

MONOBLOCCO VMC **PLUS 100**



Testato da TÜV SÜD secondo lo standard EN 13141-8







- Massima portata d'aria di gamma, ideale anche per grandi ambienti e ambienti commerciali.
- Filtro F7 di serie, che elimina polvere, pollini, PM10, PM2,5, aria viziata e altre sostanze inquinanti. Manutenzione semplicissima: la sostituzione si effettua in autonomia.
- Scambiatore a doppio flusso incrociato **controcorrente** con recupero energetico elevato e costante. Sistema entalpico che recupera anche il calore latente e non necessita del condotto per lo scarico della condensa.
- App dedicata per controllare con un click tutte le macchine. Interfaccia comandi user-friendly con display touch screen opzionale.
- Funzione free-cooling per raffrescare durante le ore notturne estive.

- In modalità inerventilazione.
- L'utilizzo dell'alimentatore fornito, permette di alimentare a 230 V AC, da collegare in fase di installazione.
- 3. Con tensione di alimentazione 230 V AC. 4. Su ambiente semianecoico di 30 m² a dist. 3 m
- CARATTERISTICHE U.M. **PLUS 100** Portata aria m³/h 25/50/70/100 a 4 stadi Regolazione portata W Potenza assorbita 6.4/14.6/25.7/43.4 Tensione alimentazione V AC 230 Tensione alim. e funzionamento (2) V DC 24 Corrente assorbita max (3) Α 0.45 Peso apparecchio VMC 10 Kg Dimensioni apparecchio VMC mm 1277 x 340 x 424 entalpico a flussi incrociati controcorrente Scambiatore di calore Efficienza di recupero termico % Potenza sonora (secondo UNI 3744:2010) dB(A) 35.8/42.2/46.7/49 Pressione sonora (4) dB(A) 27.8/34.2/38.7/41 F7 Filtro immissione Filtro estrazione G4 Free Cooling automatico con by-pass di serie Sensore igrometrico, VOC, CO₂ opzionale Sensore igrometrico di serie Comando apparecchiature esterne opzionale Paratie di chiusura opzionale Trasformatore 230/24V - 50Hz - IP67 opzionale

